

KPE-LE02 Digital Keypad for VFD-E Series

Instruction Sheet

- Please thoroughly read this instruction sheet before installation and putting it into use.
- The content of this instruction sheet and the driver file may be revised without prior notice. Please consult our distributors or download the most updated instruction version at <http://www.delta.com.tw/industrialautomation/>.

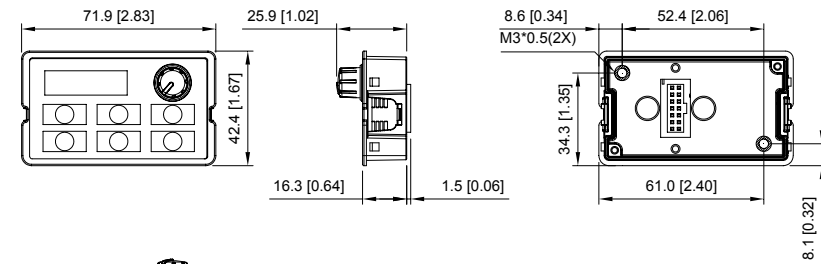
1 Description of the Digital Keypad



- A Status Display**
Displays the drive's actual status.
- E LED Display**
Indicates frequency, voltage, current, user defined units, etc.
- C Potentiometer**
Please set the right parameters for master frequency setting.
- D RUN Key**
Please set the right parameters to start AC drive operation.
- G STOP/RESET**
Please set the right parameters to stop AC drive operation and to reset the drive after a fault occurred.
- H ENTER**
Used to enter/modify programming parameters

- B UP and DOWN Key**
To set the parameter number and to change numerical data and parameter values. With the right parameter setting also to be used to change the master frequency
- F MODE**
To switch between different display modes.

2 Dimensions in mm [inch]

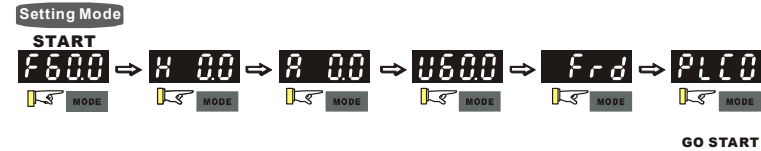


3 Display Messages

Display Message	Descriptions
F600	Displays the AC drive Master Frequency.
H500	Displays the actual output frequency at terminals U/T1, V/T2, and W/T3.
U180	User defined unit (where U = F x Pr.00.05)
A 50	Displays the output current at terminals U/T1, V/T2, and W/T3.
Frd	Displays the AC motor drive forward run status.
rEv	Displays the AC motor drive reverse run status.
c 20	The counter value (C).
06.00	Displays the selected parameter.
10	Displays the actual stored value of the selected parameter.
EF	External Fault.
End	Displays "End" for approximately 1 second if input has been accepted by pressing ENTER key. After a parameter value has been set, the new value is automatically stored in memory. To modify an entry, use the UP and DOWN keys.

Display Message	Descriptions
Err	Displays "Err", if the input is invalid.

4 How to Operate the Digital Keypad



NOTE: In the selected mode, press ENTER to set the parameters.

Setting parameters



NOTE: In the parameter setting mode, you can press ENTER to the selected mode.

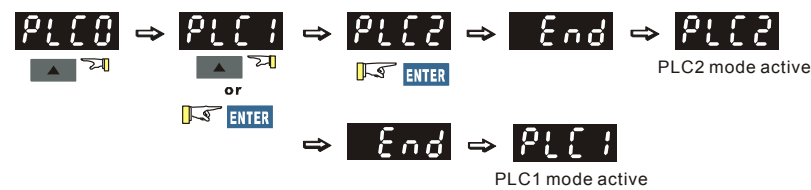
To change data



Setting direction (When operation source is digital keypad)

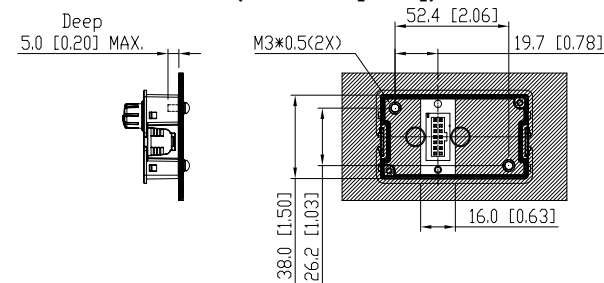


Setting PLC Mode



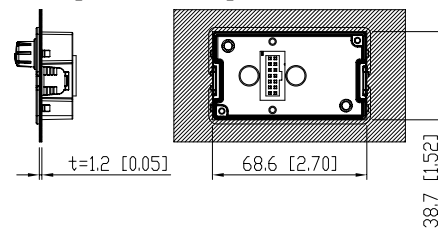
5 Installation

Method 1. Direct installation (unit: mm[inch])

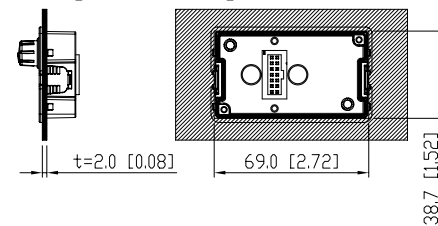


Method 2. Mounting by the plate thickness (unit: mm[inch])

A. Thickness=1.2mm[0.05 inches]



B. Thickness=2.0mm[0.08 inches]

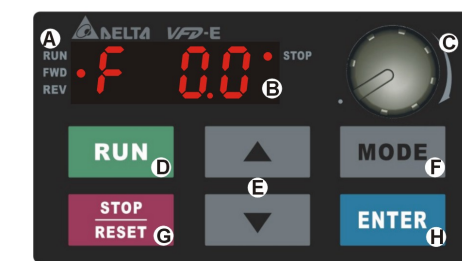


KPE-LE02 VFD-E 系列之數位操作器

說明書

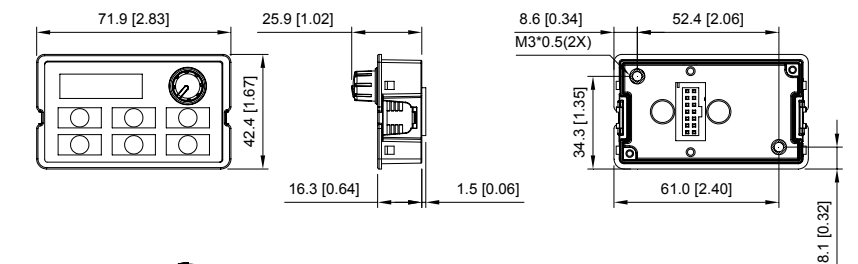
- 請詳細閱讀下列說明後才使用本產品，以確保使用安全。
- 由於產品精益求精，當內容規格有所修正時，請洽詢代理商或至台達網站 (<http://www.delta.com.tw/industrialautomation/>) 下載最新版本。

1 鍵盤面板外觀



- A 狀態顯示區**
分別可顯示驅動器的運轉狀態運轉、停止、寸動、正轉、反轉等
- B 主顯示區**
可顯示頻率、電流、電壓、轉向、使用者定義單位、異常等
- C 頻率設定旋鈕**
可設定此旋鈕作為主頻率輸入
- D 運轉鍵**
可令驅動器執行運轉
- G 停止/重置鍵**
可令驅動器停止運轉及異常重置
- H 參數資料設定鍵**
用以讀取修改驅動器的各項參數設定

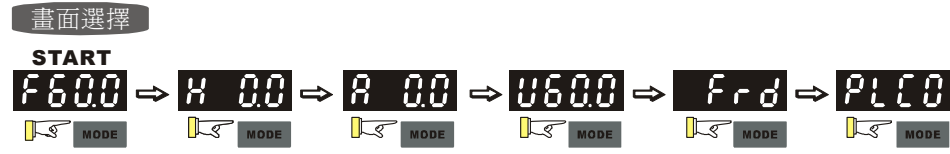
2 鍵盤面板鍵盤面板尺寸



3 功能顯示項目說明

顯示項目	說明
F600	顯示驅動器目前的設定頻率
H500	顯示驅動器實際輸出到馬達的頻率
U180	顯示用戶定義之物理量 (U = F x 00-05)
A 50	顯示負載電流
Frd	正轉命令
rEv	反轉命令
c 20	顯示計數值
06.00	顯示參數項目
10	顯示參數內容值
EF	外部異常顯示
End	若由顯示區讀到 End 的訊息(如左圖所示)大約一秒鐘，表示資料已被接受並自動存入內部存貯器
Err	若設定的資料不被接受或數值超出時即會顯示

4 鍵盤面板操作流程



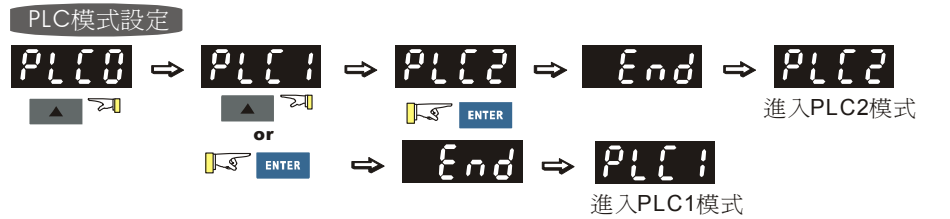
重點：在畫面選擇模式中 ENTER 進入參數設定 GO START



重點：在參數設定模式中 MODE 可往返回畫面選擇模式

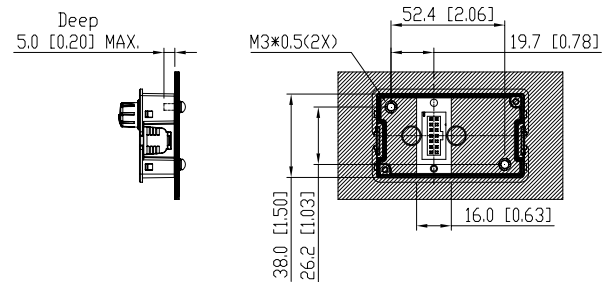


轉向設定 (運轉命令來源為數位操作面板時)



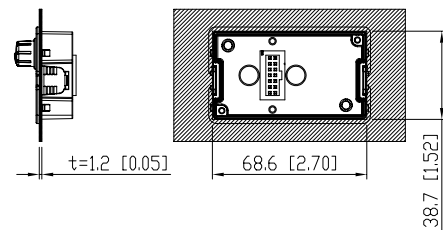
5 安裝方法

方法 1. 直接安裝 (單位: mm[inch])

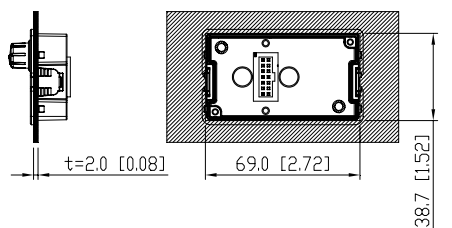


方法 2. 依板厚來安裝 (單位: mm[inch])

A. 板厚=1.2mm[0.05 inches]



B. 板厚=2.0mm[0.08 inches]

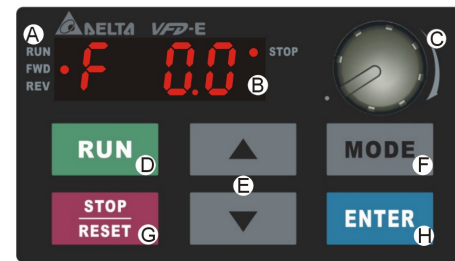


KPE-LE02 VFD-E 系列之數位操作器

说明书

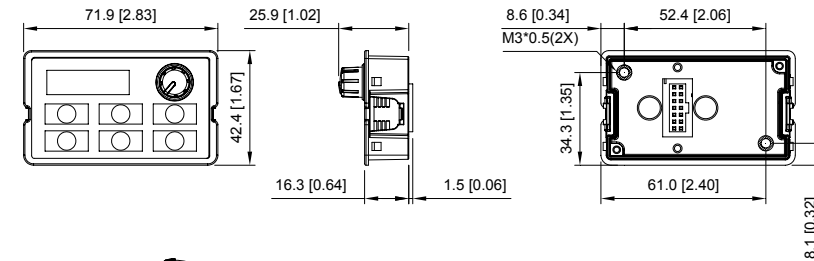
- ◆ 请详细阅读下列说明後才使用本产品，以确保使用安全。
- ◆ 由於产品精益求精，当内容规格有所修正时，请洽詢代理商或至台达网站 (<http://www.delta.com.tw/industrialautomation/>) 下载最新版本。

1 鍵盤面板外观



- A** 状态显示区
分别可显示驱动器的运转状态运转、停止、寸动、正转、反转等
- B** 主显示区
可显示频率、电流、电压、转向、使用者定义单位、异常等
- C** 频率设定旋钮
可设定此旋钮作为主频率输入
- D** 运转键
可令驱动器执行运转
- E** 数值变更键
设定值及参数变更使用
- F** 显示画面选择键
按此键显示项目逐次变更以供选择
- G** 停止/重置键
可令驱动器停止运转及异常重置
- H** 参数资料设定键
用以读取修改驱动器的各项参数设定

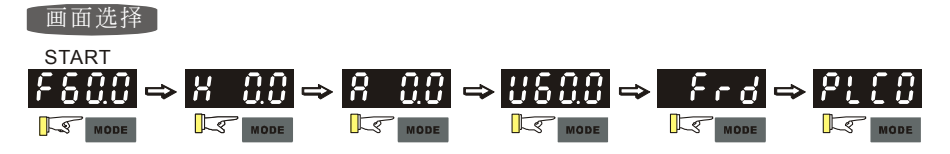
2 鍵盤面板鍵盤面板尺寸



3 功能显示项目说明

显示项目	说明
F600	显示驱动器目前的设定频率
H500	显示驱动器实际输出到马达的频率
U 180	显示用户定义之物理量 (U = F x 00-05)
A 50	显示负载电流
Frd	正转命令
rEv	反转命令
c 20	显示计数值
0600	显示参数项目
10	显示参数内容值
EF	外部异常显示
End	若由显示区读到 End 的讯息(如左图所示)大约一秒钟，表示资料已被接受并自动存入内部存储器
Err	若设定的资料不被接受或数值超出时即会显示

4 鍵盤面板操作流程



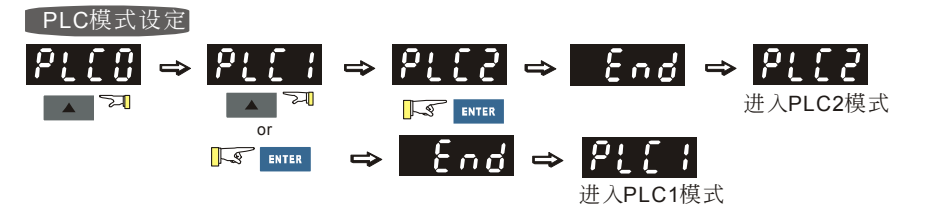
重點：在畫面選擇模式中 ENTER 進入參數設定 GO START



重點：在參數設定模式中 MODE 可往返回畫面選擇模式

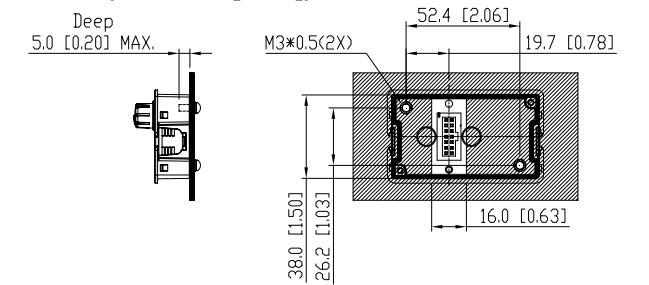


轉向設定 (運轉命令來源為數位操作面板時)



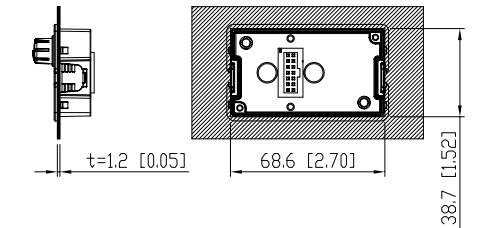
5 安裝方法

方法 1. 直接安裝 (單位: mm[inch])



方法 2. 依板厚來安裝 (單位: mm[inch])

A. 板厚=1.2mm[0.05 inches]



B. 板厚=2.0mm[0.08 inches]

